

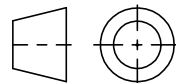
NOTA PER PRODUZIONE: per fori vedere tabella norme interne 63705p06

Tolleranze generali per quote lineari prive di particolari tolleranze

30°	Tolleranze generali per quote lineari prive di particolari tolleranze								
	Fino a 6	Oltre 6 Fino a 30	Oltre 30 Fino a 120	Oltre 120 Fino a 315	Oltre 315 Fino a 1000	Oltre 1000 Fino a 2000	Oltre 2000 Fino a 4000	Oltre 4000	
Asportaz.Trucolo	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5	-	-	
Tranc.f/Stamp.f	0.1	0.3	0.4	0.5	0.7	1	-	-	

Disegno eseguito con C.A.D. sono vietate le correzioni e modifiche manuali.

Per i fori su particolari tranciati utilizzare scostamenti particolari ottenuti per asportaz. trucolo



 FARINGOSI HINGES s.r.l.	Denominazione		Origine	
	Materiale/Stato		Scala	Data
	Trattamento		Eseg.	Visto
			Codice	